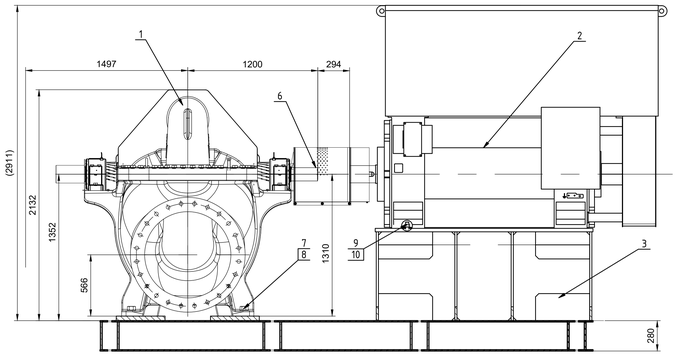
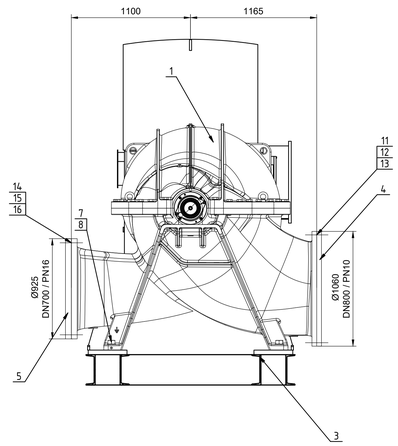
A-A (1:20)



ЗАГАЛЬНИЙ ВИГЛЯД НАСОСНОГО АГРЕГАТУ

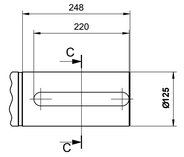
B-B (1:20)



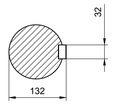
ТЕХНІЧНІ ДАННІ НАСОСУ

ASP700-860A.16.S	
Q	7300 м3/ч
H	88м
n	992 об/мин
P ном	1846 кВт

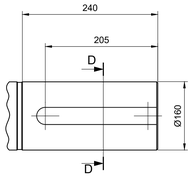
E (1:5)



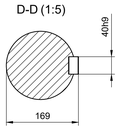
C-C (1:5)



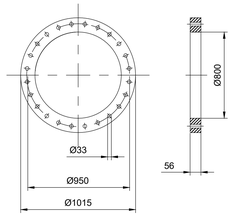
F (1:5)



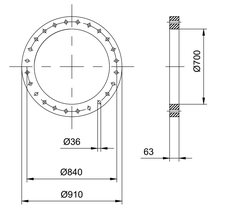
D-D (1:5)



ЕСКІЗ ФЛАНЦЯ DN800 PN10

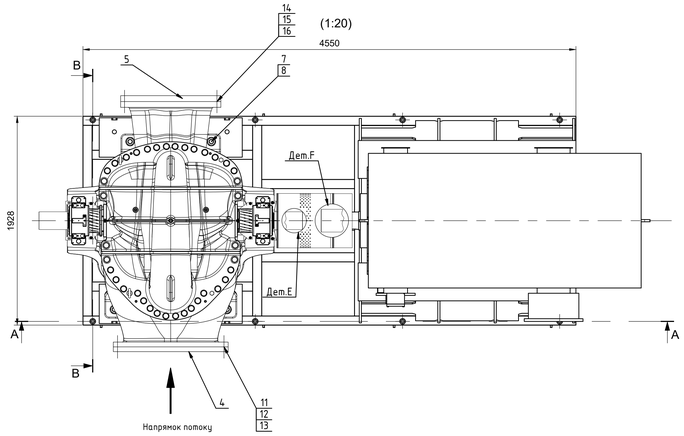


ЕСКІЗ ФЛАНЦЯ DN700 PN16

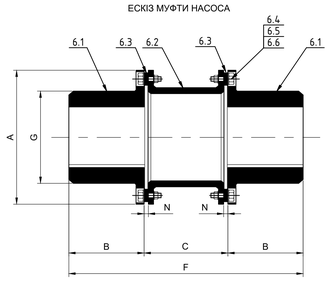


Специфікація

Поз.	Найменування.	Документ	Кількість.	Вага.
1	Насос	Креслення насосу ASP700-860A.16.S	1	4900 кг
2	Двигун	Габаритне креслення машини (1RQ15066JA60-Z)	1	8250 кг
3	Рама	Рама насосного агрегата ASP700-ASP700-860A.16.S	1	2797 кг
4	Контрфланець DN800 PN10	EN 1092	1	112 кг
5	Контрфланець DN700 PN16	EN 1092	1	107 кг
6	Муфта SR52 тип 600	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	1	186 кг
6.1	Стикувальна втулка	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	2	
6.2	Центральна котушка	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	1	
6.3	Пакет дисків	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	2	
6.4	Болт кріплення(комплектно з муфтою)	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	16	
6.5	Гайка кріплення(комплектно з муфтою)	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	16	
6.6	Шайба кріплення(комплектно з муфтою)	Муфта для насосу ASP700-860A.16.S	32	
7	Болт M42 x 140	DIN933	8	3,045 кг
8	Шайба M42 плоска	DIN125	8	0,182 кг
9	Болт M48 x 120	DIN933	4	2,76 кг
10	Шайба M48 плоска	DIN125	4	0,294 кг
11	Болт M30 x 120	DIN EN ISO 4016	24	0,909 кг
12	Шайба M30 плоска	DIN EN ISO 7091	24	0,0536 кг
13	Гайка M30	DIN EN ISO 4034	24	0,223 кг
14	Болт M33 x 120	DIN EN ISO 4016	24	1,040 кг
15	Шайба M33 плоска	DIN EN ISO 7091	24	0,0753 кг
16	Гайка M33	DIN EN ISO 4034	24	0,288 кг

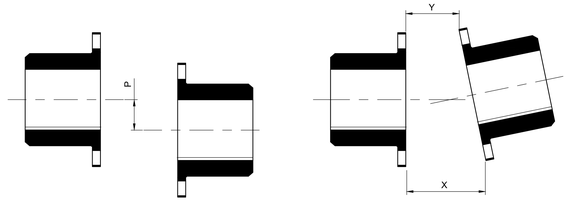


ЕСКІЗ МУФТИ НАСОСА



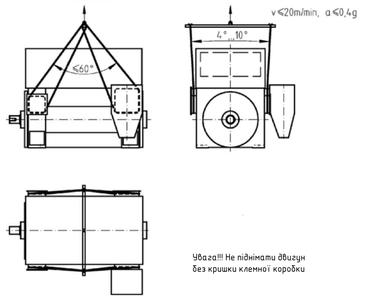
Розміри муфти насосу ASP700-860A.16.S, мм							
A	B	C	F	G	N	Макс.крутн.момент Безперервний, Nm	Макс.крутн.момент Піковий, Nm
406	152	250±1,3	495	260	24,6	48980	97960

ДОПУСТИМІ ВІДХИЛЕННЯ ПРИ МОНТАЖІ МУФТИ НАСОСА



Максимальні відхилення при монтажі муфти		
Муфта SR52	Максимальне міжосьове зміщення	Максимальне кутове зміщення між муфтами
	Розмір "P", мм	Розмір "X-Y", мм
mun 600	0,13	0,41

СХЕМА ПІДЙОМУ ДВИГУНА



Увага!!! Не піднімати двигун без кришки клемної коробки

ПЛАН ОСНОВИ РАМИ

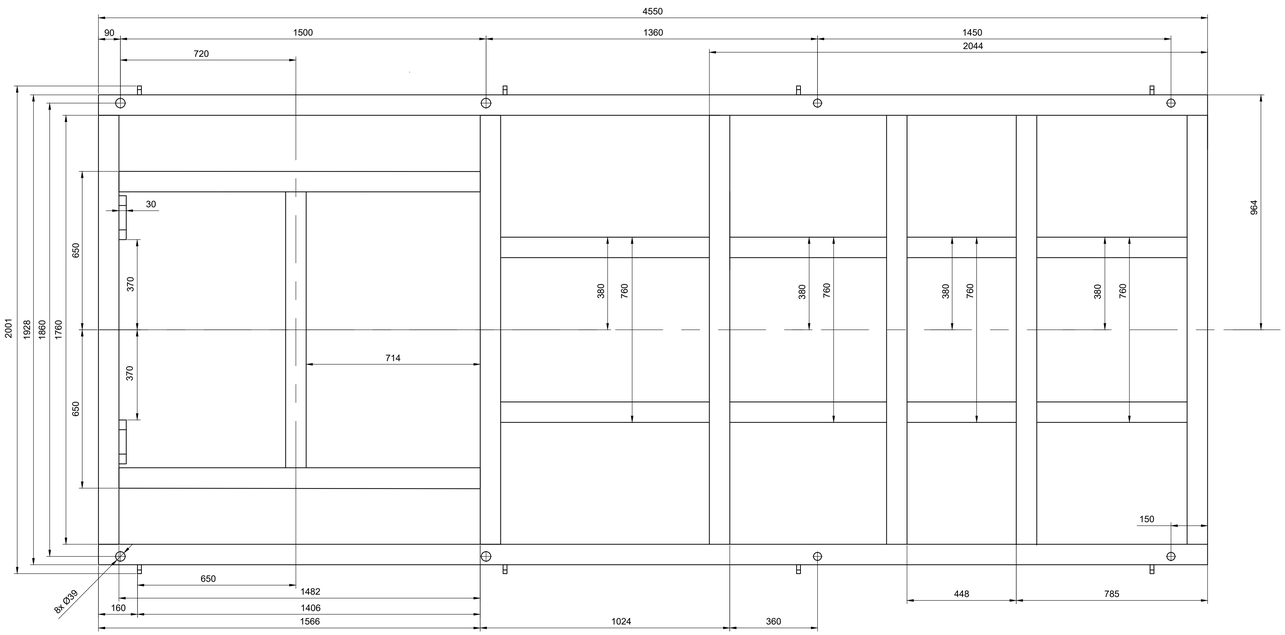


СХЕМА ПІДЙОМУ РАМИ

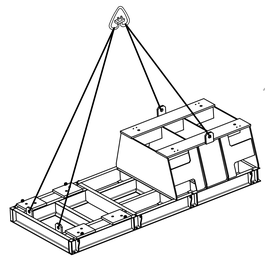


СХЕМА ПІДЙОМУ НАСОСУ

Принцип роботи насосного агрегата ASP 700-860

Принцип дії цього насосного агрегата заснований на перетворенні механічної енергії, що надходить від приводу, у гідравлічну енергію рідини, що формується в результаті гідродинамічного впливу лопатевих елементів робочого органа.
За рахунок достатнього попереднього тиску через горизонтальний аксіальний фланець середовище, що перекачується, подається в зону всмоктування робочого колеса. У робочому колесі рідина отримує радіальне прискорення і досягає енергії швидкості, яка залежить від обертальної енергії та форми лопат робочого колеса (перемикання між аксіальним і радіальним). У спіральному корпусі енергія швидкості перетворюється на енергію тиску. Потім середа потраляє в напірну магістраль, яка приєднана до напірного фланця.

Болти та гайки кріплення фланців умовно не показані

Напрямок обертання двигуна: Проти годинникової стрілки
Можливий напрямок обертання за годинниковою стрілкою переустановивши насос на анкерних болтах.

Робоче		УЛК				
Дата	Ім'я					
Розробив	27.04.2023	Zhang Jun				
Перевірив	27.04.2023	L Michal				
Контр.перевірив	27.04.2023	Sun Jingbo				
Затвердив	27.04.2023	Hanke				
Масштаб	Назва малюнка		Номер креслення		Робоче	Мова	Аркуш
1:20	Креслення загального виду насосного агрегату ASP700-860		704017851	-	УКР	1	1
			Пункт No.:	Пункт ID			
				901672785			

Основний матеріал: Назва, Стандарт
Довідковий матеріал (Щільність: г/см³)
ISO 2768-mK (Механічна обробка)
ISO 13920-BA-F (ZH55 R, >2000 A)
DIN EN ISO 14405 E

Допуски: Лінійні: Точний 0.5 ±0,1 | Середній 0 ±0,5 | Грубий 0 ±1 | Дуже грубий 0 ±2,5
Радіальні: Точний 0.5 ±0,2 | Середній 0 ±0,5 | Грубий 0 ±1 | Дуже грубий 0 ±2,5
Кутові: Точний 0.5 ±0,5° | Середній 0 ±1° | Грубий 0 ±2° | Дуже грубий 0 ±5°
Форма: 0.5 ±0,5 | 0 ±1 | 0 ±2 | 0 ±5
Позиція: 0.5 ±0,2 | 0 ±0,5 | 0 ±1 | 0 ±2,5
Биття: 0.5 ±0,5 | 0 ±1 | 0 ±2 | 0 ±5

0,5	±0,5	400	±0,8	1000	±1,2	2000	±2	4000	±3	8000	±4	12000	±5	16000	±6
400	±0,4	1000	±0,8	2000	±1,2	4000	±2	8000	±3	12000	±4	16000	±5	20000	±6
315	±3	1000	±4	2000	±4	4000	±6	8000	±8	12000	±10	16000	±12	Over 20000	±15

Стадія креслення: –Попередньо–